

История компании насчитывает более 10 лет. Изначально компания занималась производством металлических дверей. В дальнейшем с ростом объема производства встал вопрос об актуальности импорта фурнитуры из Китая. В настоящее время компания «Inerta» открывает новое направление деятельности – поставка оборудования: лазерные ЧПУ станки, фрезерные ЧПУ станки, гидравлический гибочный пресс.

Уважаемые партнеры!

Учитывая Вашу заинтересованность в приобретении оборудования и необходимые требования, предъявляемые к станку, мы подготовили для Вас следующий вариант:

Фрезерный станок ЧПУ с автоматической (револьверной) сменой инструмента INERTA R1325ATC-R12



ОПИСАНИЕ

Применяется для высококачественного фрезерования и гравирования поверхностей деталей и заготовок по плоскости (программное обеспечение 2D) и в 3-х мерном пространстве (3D фрезерование). Виды обрабатываемых материалов: древесина мягких и твердых пород, композитные материалы (ДСП, ДВП, МДФ), пластик, цветной металл, акриловое стекло.

Фрезерный станок ЧПУ R 1325ATC-R12 применяется в мебельном производстве, отделке интерьеров и экстерьеров, эксклюзивных изделий, производстве дверей, модельном производстве, рекламе, изготовлении художественного паркета, фасады.

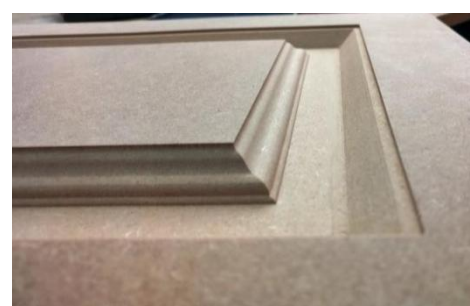


ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	R1325 ATC-R12
Рабочая зона по осям X-Y-Z	1300x2500x200 мм
Вакуумный стол	6 зон, электроклапаны
Точность позиционирования	0.0025 мм
Направляющие по осям	Профильные рельсовые направляющие Roust 30 / Германия
Движение по оси Z	Шарико-винтовая передача / Германия
Движение по оси X, Y	Косозубая реечная передача / Тайвань
Максимальная скорость	65.000 мм/мин
Макс. скорость резания	25.000 мм/мин
Макс. скорость ось X, Y / Z	45м/мин / 10м/мин
Тип электродвигателей подач	Серводвигатель Yaskawa (Япония) 850Вт
Характеристики шпинделя	HQD 9.0 кВт, 24000 об/мин, воздушное охлаждение
Патроны и цанги	Идут в комплекте Патрон ISO30, цанга ER12
Управление станком	Система Syntec 60W-E инвертор Fuling
Магазин инструмента	Револьверный на 12 мест
Система смазки	Автоматическая система смазки
Вакуумный насос	160 м3\час 4 кВт – 2шт
Напряжение	АС380V\50-60Hz
Общая мощность	18 кВт

Габаритные размеры	2300x3100x1900 мм	Вес	2100 кг
---------------------------	--------------------------	------------	----------------

ГОТОВАЯ ПРОДУКЦИЯ



Schneider
Electric

Autonics
SENSORS & CONTROLLERS

SYNTEC
VNSYNTEC TECHNOLOGY CO., LTD

E·MC



*Innovation
Creates Value*

YASKAWA

OMRON
INDUSTRIAL AUTOMATION

DELTA

КОНСТРУКТИВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

	<h3>СТАНИНА</h3> <p>Станина станка выполнена из цельносварной конструкции усиленной ребрами жесткости и обеспечивает высокую степень жёсткости станка, устойчивость к статическим и динамическим нагрузкам, что уменьшает вибрацию при работе и обеспечивает высокую точность и качество при обработке заготовок. Станина проходит термообжиг для снятия напряжения в металле.</p>
	<h3>КОМБИНИРОВАННЫЙ СТОЛ</h3> <p>Комбинированный стол с Т-образными пазами для механического крепления детали позволяет экономить электроэнергию (при 3-D фрезеровании). Матричный вакуумный стол разделён на 6-ть зон. Выбор необходимых зон осуществляется включением электроклапанов с панели управления.</p>
	<h3>ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ</h3> <p>Немецкие линейные направляющие Roust, по которым движется портал, обеспечивают высокую точность перемещения и стабильность работы</p> <ul style="list-style-type: none">• Увеличенная база между кассетными подшипниками портала.• Линейные направляющие защищены специальной металлической накладкой, препятствующая попаданию пыли внутрь подшипника.

	<h3>СМЕНА ИНСТРУМЕНТА</h3> <p>Револьверная смена инструмента на 12 позиций, позволяет выполнять сложные фрезеровки.</p>
	<h3>ПРИВОД</h3> <p>Привод портала осуществляется за счёт косозубой передачи шестерня-рейка, что обеспечивает повышенную скорость и точность перемещения</p>
	<h3>ДВИЖЕНИЕ ПО ОСИ Z</h3> <p>Движение по оси Z происходит за счёт ШВП, произведённой в Германии. На таких размерах, целесообразно применение ШВП, т.к. есть возможность соблюсти необходимые пропорции (толщина ШВП и длина перемещения)</p>
	<h3>СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ</h3> <p>Для управления используется промышленный контроллер Syntec 60WA.. Имеет порт LAN для подключения в единую сеть организации. Оснащается 2мя портами USB2.0 Возможно использовать рабочий лист (запланированная работа для оператора).</p>
	<h3>ДАТЧИК</h3> <p>Датчик измерения длины инструмента осуществляет автоматический контроль длины инструмента.</p>



СЕРВОПРИВОД

Сервоприводы спроектированы и изготовлены на производстве мирового лидера в области электроники, компании YASKAWA. Установленные на каждом узле для перемещения по осям X, Y и Z, обеспечивают высокоточное позиционирование шпинделя (до 0,0025мм) в соответствии с заданной программой при высокой скорости подачи **до 60м/мин.** Сервоприводы рассчитаны на 3-х сменный режим работы. Сервомоторы Yaskawa имеют уникальную конструкцию обмоток, что позволяет достигнуть самого высокого разрешения в этом классе. Они компактные, высокоточные и имеют исключительное соотношение мощности к весу. Сервомоторы, сопряженные с сервоусилителями и контроллерами серий Sigma7 и ServoPack, дают возможность обеспечить прекрасную управляемость и точность в решаемых задачах.



ВАКУУМНЫЙ НАСОС

Станок укомплектован двумя (2) пластинчатороторными (без масляными) вакуумными станциями, производительность каждой 160м3(4кВт).



КАБЕЛЬ

Специализированные, экранированные высоко-гибкие кабели производства Германия для передачи питания и информации рассчитаны на 3-х сменный режим работы.



СИСТЕМА СМАЗКИ

Станок оборудован **автоматической системой смазки** всех подвижных частей, что очень важно при непрерывной работе и больших объёмах. При отсутствии смазки включается сигнализация, что позволяет исключить «сухой ход» оборудования и поломку. Работа насоса контролируется процессором, подавая запрограммированные порции **густой смазки**.



ШПИНДЕЛЬ

Высокоскоростной шпиндель HQD 9kW ISO30 (воздушное охлаждение) с автоматической сменой инструмента, охлаждение встроенным эл. вентилятором - аналоги шпинделей HSD (Италия).
Высокоскоростные моторы - шпиндели HQD более 10 лет производятся на заводах HQD в ЕС, Тайвань, КНР.
Станок укомплектован **патронами(12шт.)** и **цангами 12**



ЭЛЕКТРОШКАФ

Отдельно стоящий электрошкаф скомпонован в отдельный блок, изолированный от вибраций, перегрева и других внешних воздействий, укомплектован модулями таких мировых лидеров как Schneider Electric, Omron, Telemecanique.



КОЖУХ

Станок оснащён кожухом для защиты оператора

Стоимость

Наименование оборудования	Кол-во, ед.	Цена
Фрезерный станок ЧПУ с автоматической (револьверной) сменой инструмента INERTA R1325ATC-R12 Гарантия 12 месяцев Пусконаладочные работы Обучение сотрудников	1 шт.	26 190 \$

**Срок поставки с момента внесения
предоплаты – 70 календарных дней.**

Условия оплаты (обсуждаемы):

70% предоплата при заключении договора,

20% второй этап оплаты осуществляется после прохождения оборудования
таможенной очистки на территории РФ

10% после проведения пусконаладочных работ